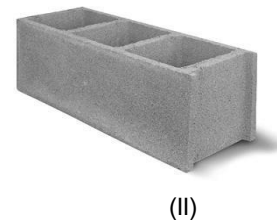


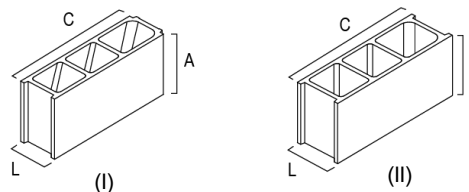
1. Código de identificação único do produto-tipo:

BIN - BLOCO INDUSTRIAL



2. Número do tipo, do lote ou da série, ou quaisquer outros elementos que permitam a identificação do produto de construção:

Modelo Variante	Comprimento (C) - 5 mm + 3 mm	Altura (A) - 5 mm + 3 mm	Largura (L) - 5 mm + 3 mm	Massa (kg/un) * ± 10%
BIN.5015 (I)	500	200	150	13
BIN.5020 (II)	500	200	200	16



A espessura dos septos (quando existentes) é igual ou superior a 16 mm. Os blocos podem ser providos de reentrâncias, ou dispositivos de encaixe e apresentar arestas vivas, boleadas ou chanfradas. Os desenhos são meramente ilustrativos.

*Os pesos aqui mencionados referem-se ao produto em estado seco e não incluem o peso das paletes.

3. Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:

Destinado à execução de paredes simples e duplas, exteriores ou interiores, de edifícios industriais, zonas comerciais, naves, caves, armazéns e muros que não sejam considerados de suporte, em que a possibilidade de acabamento de face à vista é uma opção.

4. Nome, designação comercial ou marca comercial registada e endereço de contacto do fabricante, nos termos do nº 5 do artigo 11º do Regulamento (UE) 305/2011:

Artebel - Artefactos de Betão S.A. NIPC: 500 688 281 Página Web: www.artebel.pt Email: comercial@artebel.pt	Sede e Fábrica 1 Rua das Achadas Largas, Nº 20 3105-219 Meirinhas Pombal Telefone: +351 236.949.180 (Chamada para a rede fixa nacional)	Fábrica 2 3105-296 - Venda da Cruz - Pelariga Pombal Telefone: +351 236.211.742 (Chamada para a rede fixa nacional)
--	--	---

5. Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto de construção tal como previsto no Anexo V:

Sistema 4 – EN 771-3:2011+A1:2015

6. Desempenho declarado:

Características Essenciais	Modelo Variante	Desempenho	Especificação Europeia Harmonizada
Configuração, aparência, dimensões nominais externas. Tolerâncias dimensionais.	Todos	Ver ponto 2 Classe D1	EN 771-3
Resistência média à compressão. ⊥ à face de assentamento ⊥ à face de topo.	BIN	≥ 4.0 N/mm ²	
Reação ao fogo	Todos	Classe A1	
Baridade (massa volúmica seca ± 10%)	BIN	2200 kg/m ³	
Resistência ao corte (valor tabelado EN 998-2)	Todos	0.15 N / mm ²	
Estabilidade dimensional		DND	
Permeabilidade ao vapor de água			
Absorção de água			
Isolamento sonoro. Sons aéreos nas condições finais de utilização.			
Durabilidade. Resistência ao gelo/degelo.			
Coefficiente de transmissão térmica			
Substâncias perigosas			

DND – Desempenho Não Determinado

7. Informações complementares:

7.1. Descrição do produto:

O **BLOCO INDUSTRIAL** é executado em betão, com acabamento normal ou executado em betão leve com acabamento face à vista. Distingue-se dos blocos tradicionais de betão pela geometria que apresenta, uma vez que não tem um septo longitudinal no seu interior, traduzindo uma maior leveza e mantendo a garantia de resistência mecânica.

7.2. Vantagens:

- | | |
|---|---|
| ✓ Simplicidade na aplicação; | ✓ Possibilidade de acabamento face à vista; |
| ✓ Estabilidade Dimensional; | ✓ Maior Leveza; |
| ✓ Verticalidade e planimetria de superfícies; | ✓ Maior Economia. |

7.3. Recomendações/Fases para aplicação:

- O bloco deverá apresentar-se limpo e livre de gorduras. O assentamento deverá ser realizado contra fiado, com o cuidado de deixar as duas faces da parede regulares. O bloco é assente com argamassa nas juntas, com espessura entre 10 mm a 15 mm, preferencialmente com argamassa pré-doseada ou em alternativa com uma argamassa bastarda, com um traço volumétrico aproximado de; 1; ½; 8, (cimento; cal hidráulica; areia). Caso as condições atmosféricas se encontrem com humidade reduzida ou com temperatura elevada, os blocos deverão ser humedecidos.
- Quando se pretende uma aplicação à vista, deve ter-se o cuidado de fazer as juntas verticais preenchidas e ter atenção ao alinhamento das mesmas. Devem utilizar-se blocos, blocos de lintel e blocos de pilar quando o pano de alvenaria é grande, de forma a obter um efeito estético mais apurado e dar mais segurança ao mesmo.
- A abertura dos roços deverá ser efetuada de preferência com abre-roços elétrico, reduzindo ao mínimo as dimensões e o número de septos afetados.
- Quando a utilização do bloco se prevê com finalidades drenantes, as juntas da parede definidas pelo conjunto dos blocos não deverão ser argamassadas, e a caixa-de-ar definida pela parede deverá ser preenchida por material drenante (brita).

Nota: Partes constituintes da palete: Cada palete possui blocos com topos lisos e metades (1/2 blocos).

Essas peças não são comercializadas em separado e não se aceita a devolução das mesmas.

8. O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados.

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n. 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado em nome do fabricante, por:
(Virgílio Rosa – Administrador)

Pombal, 14 de junho de 2023